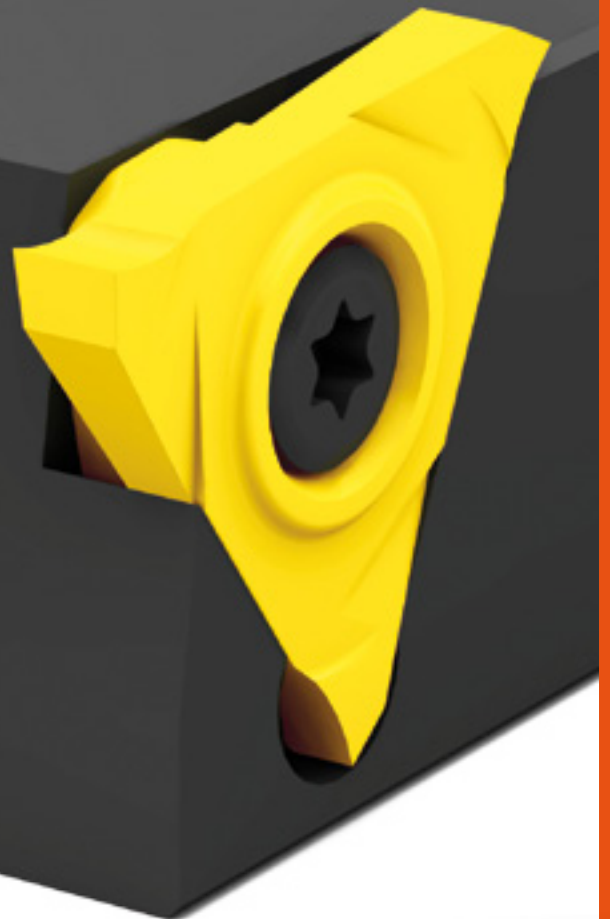


**SIMTEK**<sup>®</sup>

**simturn**<sup>®</sup> **E3**  
SIMTEK TURNING TOOLS E3

Drehbearbeitung außen.  
Geschraubte, dreischneidige  
Wendeschneidplatte.

External Turning application.  
Bolted triple-edged indexable insert.



**economic**  
**efficient**  
**exact**

**Das Werkzeugsystem simturn E3 im Überblick.  
The tool system simturn E3. A brief description.**

# economic<sup>3</sup>

**3 Schneiden Wirtschaftlichkeit:**

Durch besondere Fertigungsverfahren sind wir in der Lage, stabil geschraubte Wendschneidplatten mit einem besonders geringen Preis pro geschliffener Schneide anzubieten. Vergleichen Sie den Preis pro Schneide.

**3 economic cutting edges:**

Thanks to special production know-how, we are able to offer indexable inserts with a very low price per cutting edge. Please compare this price per grinded cutting edge with the given market prices.

# efficient<sup>3</sup>

**3 Schneiden höchste Leistung:**

Das Werkzeugsystem simturn E3 bietet eine Auswahl angepasster Schneidstoffe in bewährter SIMTEK-Qualität. Ergänzt durch die stabile Verschraubung erfüllt das System somit auch höchste Anforderungen.

**3 high performance cutting edges:**

The tool system simturn E3 offers a special selection of grades in proven SIMTEK Quality. These grades are capable of meeting highest expectations towards performance in combination with the bolted fixation.

# exact<sup>3</sup>

**3 Schneiden Präzision:**

Wirtschaftlichkeit und Präzision sind kein Widerspruch. Dieses Werkzeugsystem bietet das bewährte Maß an Präzision und paart es durch die Verschraubung mit Stabilität und Leistungsfähigkeit.

**3 precise cutting edges:**

This systems offers reliable precision with a bolted fixation and combines it with stability and efficiency. The combination of Precision and Cost-effectiveness is not necessarily a contradiction.

**SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH**  
**Richard-Burkhardt-Straße 11 · DE-72116 Mössingen**

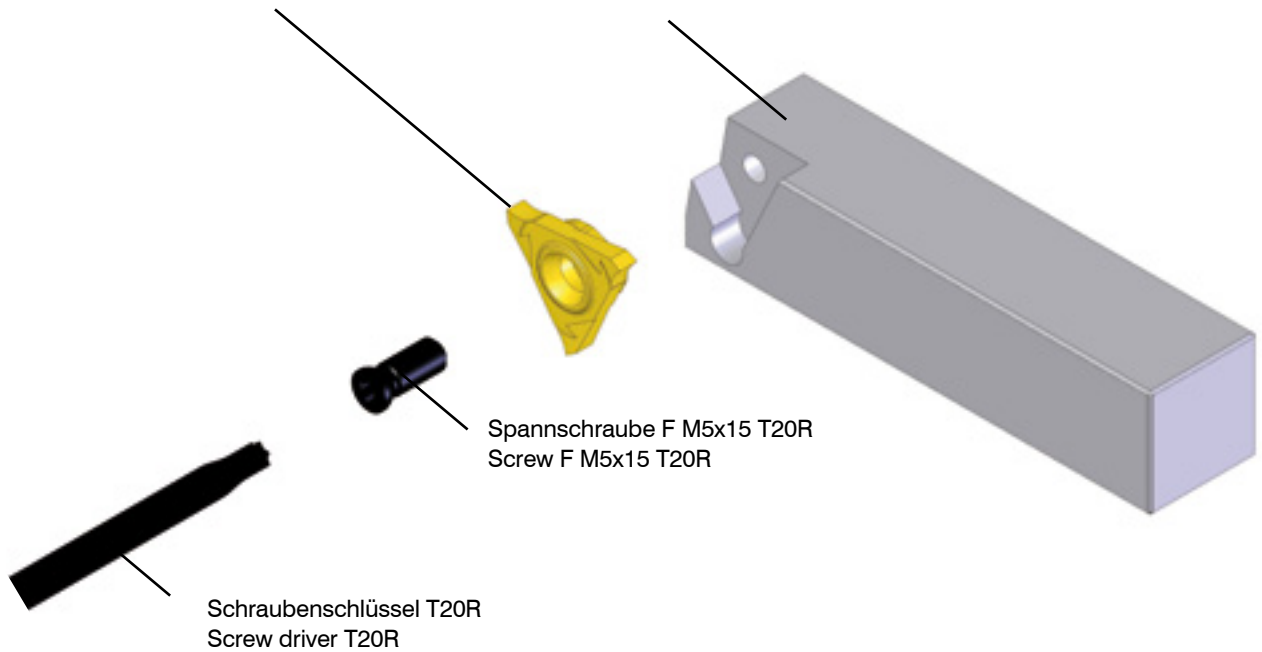
fon +49 7473 9517 - 0 fax +49 7473 9517 - 77 mail [sales@de.simtek.eu](mailto:sales@de.simtek.eu) web [www.simtek.eu](http://www.simtek.eu)

©2009 SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH. Stand Januar 2009/Edition January 2009.

Alle Rechte vorbehalten. Irrtum, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Nachdruck dieses Katalogs, auch auszugsweise, nur mit unserer schriftlichen Genehmigung.  
All rights reserved. Errors, missprints or changes excepted. Reprint of this catalog, complete or in extracts, only with our written permission.

**TE3** Wendeschneidplatte, siehe unten  
 Indexable insert, see below

**TE3** Stahlträgerwerkzeug auf Seite 4  
 Steel Toolholder on page 4



6

Stechdrehen, Seeger-Ringnuten  
 Grooving, Circlip Grooves

7

CNC-Konturdrehen  
 CNC Profiling

8

Stechdrehen Vollradius  
 Grooving with full nose radius

9

Abstechen  
 Part-Off

10

Gewindedrehen,  
 Metrisches ISO-Gewinde, Teilprofil  
 Threading,  
 Metric ISO Standard, Partial Profile

11

Gewindedrehen,  
 Metrisches ISO-Gewinde, Vollprofil  
 Threading,  
 Metric ISO Standard, Full Profile

12

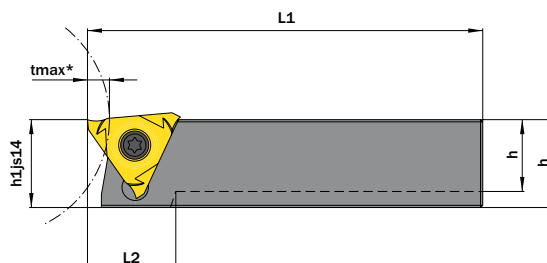
Startersets

Startersets

Toolholder for external grooving, depth of groove up to 5,0 mm

typ / type / tipo  
**TE3**

Porte-Outils usinage extérieur, pour profondeur jusqu'à 5,0 mm



Porta-inseriti per uso esterno, per profondità gola 5,0 mm



Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.2020.00 R

\*) Ab Werkstückdurchmessern größer als 120,0 mm verringert sich die max. mögliche Stechtiefe (tmax).  
\*) The maximum possible cutting depth (tmax) reduces as of workpiece diameter bigger 120,0 mm.

Rechts (R) wie gezeichnet  
Links (L) spiegelbildlich

Right hand version (R) shown  
Left hand version (L), mirror image

Droite (R) comme présenté  
Gauche (L), symétrique

In figura versione destra (R)  
Per versione sinistra (L) specchiare l'immagine

h	b	Artikelnummer Part number Ref. de commande Codice articolo	L1	h1	f	L2	tmax	Schraube Screw Vis Vite	Schraubenschlüssel Screw driver Tourne-vis Caccia vite	AUFNAHME CODE CONNECTOR CODE
(mm)±0,10	(mm)±0,10		(mm)	(mm)js14	(mm)±0,05	(mm)	(mm)			
16,0	16,0	<b>TE3.1616.00 R/L</b>	100,0	20,0	16,3	22,0	5,0	F M5x15 T20R	T20R	TE3.5.3
20,0	20,0	<b>TE3.2020.00 R/L</b>	100,0	20,0	20,3	-	5,0	F M5x15 T20R	T20R	TE3.5.3
25,0	25,0	<b>TE3.2525.00 R/L</b>	125,0	25,0	25,3	-	5,0	F M5x15 T20R	T20R	TE3.5.3

Bitte verwenden Sie rechte Schneideinsätze in rechten Klemmhaltern und umgekehrt.

Please use right hand inserts in right hand toolholders and vice-versa.

**AUFNAHME CODE  
CONNECTOR CODE**

Kennen Sie die neue Werkzeugeigenschaft „AUFNAHME CODE“?  
Bitte lesen Sie die Beschreibung auf Seite 5.

Do you know the new tool characteristic „CONNECTOR CODE“?  
Please read the brief description on page 5.

## Die neue Werkzeugeigenschaft: „AUFNAHME CODE“ The new tool characteristic: „CONNECTOR CODE“



Über die neue Werkzeug-Eigenschaft „AUFNAHME CODE“ können Sie ab sofort auf einfachste Weise ablesen, welche Kombination aus Schneidwerkzeug und Werkzeugträger von uns empfohlen ist.

Dieser „AUFNAHME CODE“ wird ab sofort im Katalog sowohl bei Schneidwerkzeugen als auch bei den Werkzeugträgern ausgewiesen. Stimmen beide Eigenschaftswerte überein, können Sie diese Kombination bedenkenlos einsetzen.

Andere Kombinationen können ebenfalls möglich sein, jedoch können diese zu einem eingeschränkten Funktionsumfang führen.

The new tool characteristic „CONNECTOR CODE“ is an easy way to verify recommended combinations of cutting inserts and toolholders.

This „CONNECTOR CODE“ will be shown on the catalogue pages of cutting inserts and toolholders from now on. Identical characteristics indicate that the combination of insert and toolholder is recommended.

Different Combinations can be possible too at the possible expense of other tool characteristics.



Beispielkombinationen aus „AUFNAHMECODE“ Schneidwerkzeug und „AUFNAHMECODE“ Trägerwerkzeug  
Examples of combinations „CONNECTORCODE“ Cutting inserts and „CONNECTOR CODE“ Toolholder

		Trägerwerkzeug Toolholder	
		TE3.5.3	
Schneidwerkzeug Cutting insert	TE3.5.3	●	

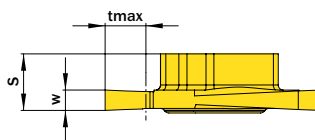
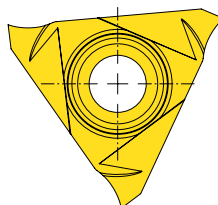
● Empfohlene Kombination | Recommended combination

✗ Nicht passend/Nicht empfohlen | Not suitable/Not recommended

Grooving  
Circlip Grooves according to DIN471/472 and DIN983/984

typ / type / tipo  
**TE3**

Gorge  
Pour Gorges DIN471/472 et DIN983/984



Gole  
per DIN471/472  
DIN983/984

Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0185.00 GR

Rechts (R) wie gezeichnet  
Links (L) spiegelbildlich

Right hand version (R) shown  
Left hand version (L), mirror image

Droite (R) comme présenté  
Gauche (L), symétrique

In figura versione destra (R)  
Per versione sinistra (L) specchiare l'immagine

Nutnembreite Nominal width of circlip Largeur nominale de gorge Largh. nominativa della gola	W	Artikelnummer Part number Ref. de commande Codice articolo	tmax	S	AUFNAHME CODE CONNECTOR CODE
			(mm)	(mm)	
0,50	0,57	<b>TE3.0050.00 H R/L</b>	1,43	5,6	TE3.5.3
0,60	0,67	<b>TE3.0060.00 H R/L</b>	1,68	5,6	TE3.5.3
0,70	0,77	<b>TE3.0070.00 H R/L</b>	1,93	5,6	TE3.5.3
0,80	0,87	<b>TE3.0080.00 H R/L</b>	2,18	5,6	TE3.5.3
0,90	0,97	<b>TE3.0090.00 H R/L</b>	2,43	5,6	TE3.5.3
1,00	1,07	<b>TE3.0100.00 H R/L</b>	2,68	5,6	TE3.5.3
1,10	1,24	<b>TE3.0110.00 G R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
1,30	1,44	<b>TE3.0130.00 G R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
1,60	1,74	<b>TE3.0160.00 G R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
1,85	1,99	<b>TE3.0185.00 G R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
2,15	2,29	<b>TE3.0215.00 G R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
2,65	2,79	<b>TE3.0265.00 G R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
3,15	3,29	<b>TE3.0315.00 G R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3

Eine Auswahl der verfügbaren Hartmetallsorten und Beschichtungen entnehmen Sie bitte der aktuellsten Preisliste - Please refer to the current price list for a selection of available carbide grades and coatings - La disponibilità des sortes de carbure et revêtements sont à prélever sur l'actuelle liste des prix - La qualità di metallo duro e rivestimenti disponibili sono elencati nel listino prezzi attuale

Bitte verwenden Sie rechte Schneideinsätze  
in rechten Klemmhaltern und umgekehrt.

Please use right hand inserts in  
right hand toolholders and vice-versa.

**AUFNAHME CODE  
CONNECTOR CODE**

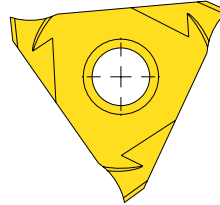
Kennen Sie die neue Werkzeugeigenschaft „AUFNAHME CODE“?  
Bitte lesen Sie die Beschreibung auf Seite 5.

Do you know the new tool characteristic „CONNECTOR CODE“?  
Please read the brief description on page 5.

CNC Profiling

typ / type / tipo  
**TE3**

CNC Tournage



Profilo CNC

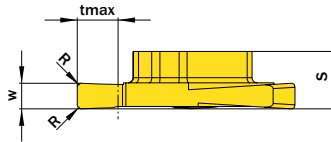


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0250.04 NR

Rechts (R) wie gezeichnet  
Links (L) spiegelbildlich

Right hand version (R) shown  
Left hand version (L), mirror image

Droite (R) comme présenté  
Gauche (L), symétrique

In figura versione destra (R)  
Per versione sinistra (L) specchiare l'immagine

w	R	Artikelnummer Part number Ref. de commande Codice articolo	tmax	S	AUFNAHME CODE CONNECTOR CODE
(mm) ±0,02	(mm)		(mm)	(mm)	
1,50	0,20	<b>TE3.0150.02 N R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
2,00	0,20	<b>TE3.0200.02 N R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
2,50	0,40	<b>TE3.0250.04 N R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3
3,00	0,20	<b>TE3.0300.02 N R/L</b>	5,00	5,6	TE3.5.3

Eine Auswahl der verfügbaren Hartmetallsorten und Beschichtungen entnehmen Sie bitte der aktuellsten Preisliste - Please refer to the current price list for a selection of available carbide grades and coatings - La disponibilità des sortes de carbure et revêtements sont à prélever sur l'actuelle liste des prix - La qualità di metallo duro e rivestimenti disponibili sono elencati nel listino prezzi attuale

Bitte verwenden Sie rechte Schneideinsätze  
in rechten Klemmhaltern und umgekehrt.

Please use right hand inserts in  
right hand toolholders and vice-versa.

**AUFNAHME CODE  
CONNECTOR CODE**

Kennen Sie die neue Werkzeugeigenschaft „AUFNAHME CODE“?  
Bitte lesen Sie die Beschreibung auf Seite 5.

Do you know the new tool characteristic „CONNECTOR CODE“?  
Please read the brief description on page 5.

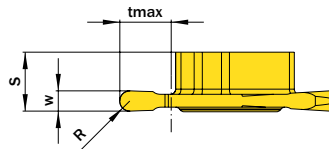
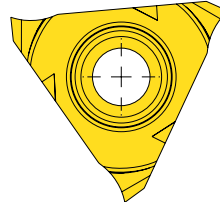


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0200.10 VR

Rechts (R) wie gezeichnet  
Links (L) spiegelbildlich

Right hand version (R) shown  
Left hand version (L), mirror image

Droite (R) comme présenté  
Gauche (L), symétrique

In figura versione destra (R)  
Per versione sinistra (L) specchiare l'immagine

w	R	Artikelnummer Part number Ref. de commande Codice articolo	tmax	S	AUFNAHME CODE CONNECTOR CODE
(mm) +0,04	(mm)		(mm)	(mm)	
1,00	0,50	<b>TE3.0100.05 V R/L</b>	2,5	5,6	TE3.5.3
1,20	0,60	<b>TE3.0120.06 V R/L</b>	3,0	5,6	TE3.5.3
1,60	0,80	<b>TE3.0160.08 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
1,80	0,90	<b>TE3.0180.09 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
2,00	1,00	<b>TE3.0200.10 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
2,20	1,10	<b>TE3.0220.11 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
2,50	1,25	<b>TE3.0250.12 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
2,80	1,40	<b>TE3.0280.14 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
3,00	1,50	<b>TE3.0300.15 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
4,00	2,00	<b>TE3.0400.20 V R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3

Eine Auswahl der verfügbaren Hartmetallsorten und Beschichtungen entnehmen Sie bitte der aktuellsten Preisliste - Please refer to the current price list for a selection of available carbide grades and coatings - La disponibilità delle sortite di carburo e rivestimenti sono elencati nel listino prezzi attuale

Bitte verwenden Sie rechte Schneideinsätze  
in rechten Klemmhaltern und umgekehrt.

Please use right hand inserts in  
right hand toolholders and vice-versa.

**AUFNAHME CODE  
CONNECTOR CODE**

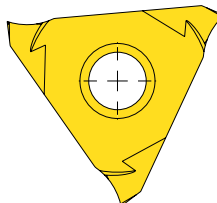
Kennen Sie die neue Werkzeugeigenschaft „AUFNAHME CODE“?  
Bitte lesen Sie die Beschreibung auf Seite 5.

Do you know the new tool characteristic „CONNECTOR CODE“?  
Please read the brief description on page 5.

Part-off

typ / type / tipo  
**TE3**

Tronçonnage



Troncatura

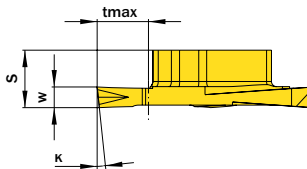


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0520.11 PR

Rechts (R) wie gezeichnet  
Links (L) spiegelbildlich

Right hand version (R) shown  
Left hand version (L), mirror image

Droite (R) comme présenté  
Gauche (L), symétrique

In figura versione destra (R)  
Per versione sinistra (L) specchiare l'immagine

W (mm) -0,05	K	Mit Spanfrille With chip form channel	Artikelnummer Part number Ref. de commande Codice articolo	tmax	S	AUFNAHME CODE CONNECTOR CODE
				(mm)	(mm)	
1,60	6 - 7 °	Nein / No	<b>TE3.0516.00 P R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
1,60	6 - 7 °	Ja / Yes	<b>TE3.0516.11 P R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
2,00	5 - 6 °	Nein / No	<b>TE3.0520.00 P R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3
2,00	5 - 6 °	Ja / Yes	<b>TE3.0520.11 P R/L</b>	5,0	5,6	TE3.5.3

Eine Auswahl der verfügbaren Hartmetallsorten und Beschichtungen entnehmen Sie bitte der aktuellsten Preisliste. Please refer to the current price list for a selection of available carbide grades and coatings. La disponibilità delle sortite di carburo e rivestimenti sono elencati nel listino prezzi attuale.

Bitte verwenden Sie rechte Schneideinsätze  
in rechten Klemmhaltern und umgekehrt.

Please use right hand inserts in  
right hand toolholders and vice-versa.

**AUFNAHME CODE  
CONNECTOR CODE**

Kennen Sie die neue Werkzeugeigenschaft „AUFNAHME CODE“?  
Bitte lesen Sie die Beschreibung auf Seite 5.

Do you know the new tool characteristic „CONNECTOR CODE“?  
Please read the brief description on page 5.

Threading  
Metric ISO Partial profile  
(DIN13)

typ | type | tipo  
**TE3**

Filetage  
métrique ISO profil partiel  
(DIN13)

Filettatura  
Metrica ISO profilo  
parziale (DIN13)

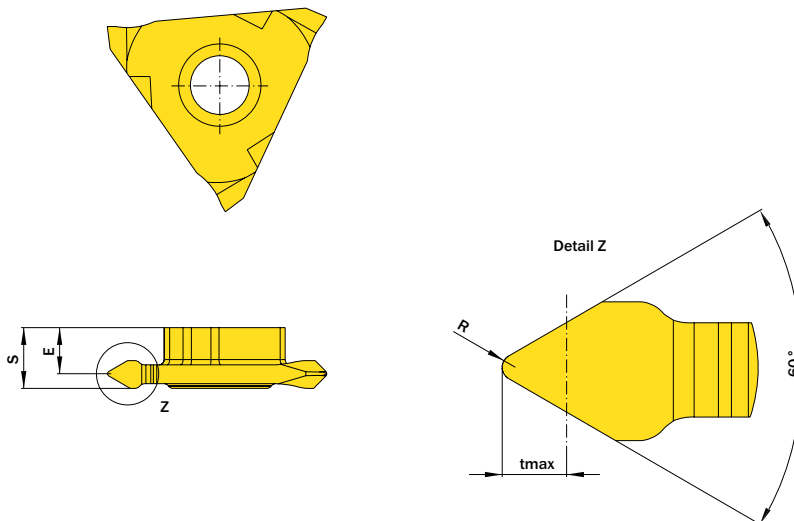


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.1220.01 MR

Rechts (R) wie gezeichnet  
Links (L) spiegelbildlich

Right hand version (R) shown  
Left hand version (L), mirror image

Droite (R) comme présenté  
Gauche (L), symétrique

In figura versione destra (R)  
Per versione sinistra (L) specchiare l'immagine

tmax	Steigung Pitch P	Artikelnummer Part number Ref. de commande Codice articolo	R	E	S	AUFNAHME CODE CONNECTOR CODE
			(mm)	(mm)	(mm)	
0,61	1,00	<b>TE3.0610.01 M R/L</b>	0,14	4,80	5,60	TE3.5.3
0,77	1,25	<b>TE3.0712.01 M R/L</b>	0,18	4,70	5,60	TE3.5.3
0,92	1,50	<b>TE3.0915.01 M R/L</b>	0,22	4,60	5,60	TE3.5.3
1,07	1,75	<b>TE3.1017.01 M R/L</b>	0,25	4,50	5,60	TE3.5.3
1,23	2,00	<b>TE3.1220.01 M R/L</b>	0,29	4,50	5,60	TE3.5.3
1,53	2,50	<b>TE3.1525.01 M R/L</b>	0,36	3,80	5,25	TE3.5.3
1,84	3,00	<b>TE3.1830.01 M R/L</b>	0,43	3,60	5,25	TE3.5.3
2,15	3,50	<b>TE3.2135.01 M R/L</b>	0,51	3,40	5,25	TE3.5.3
4,15	3,00-6,00	<b>TE3.3060.01 M R/L</b>	0,43	3,00	5,95	TE3.5.3

Eine Auswahl der verfügbaren Hartmetallsorten und Beschichtungen entnehmen Sie bitte der aktuellsten Preisliste - Please refer to the current price list for a selection of available carbide grades and coatings - La disponibilità des sortes de carbure et revêtements sont à prélever sur l'actuelle liste des prix - La qualità di metallo duro e rivestimenti disponibili sono elencati nel listino prezzi attuale

Bitte verwenden Sie rechte Schneideinsätze  
in rechten Klemmhaltern und umgekehrt.

Please use right hand inserts in  
right hand toolholders and vice-versa.

**AUFNAHME CODE  
CONNECTOR CODE**

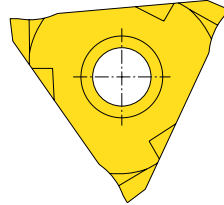
Kennen Sie die neue Werkzeugeigenschaft „AUFNAHME CODE“?  
Bitte lesen Sie die Beschreibung auf Seite 5.

Do you know the new tool characteristic „CONNECTOR CODE“?  
Please read the brief description on page 5.

Threading  
Metric ISO Full profile  
(DIN13)

typ / type / tipo  
**TE3**

Filetage  
métrique ISO profil  
complet (DIN13)



Filettatura  
Metrica ISO profilo  
completo (DIN13)

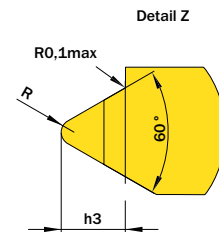
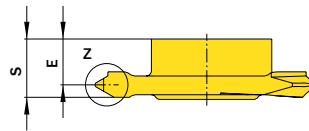


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.1220.02 MR

Rechts (R) wie gezeichnet  
Links (L) spiegelbildlich

Right hand version (R) shown  
Left hand version (L), mirror image

Droite (R) comme présenté  
Gauche (L), symétrique

In figura versione destra (R)  
Per versione sinistra (L) specchiare l'immagine

h3	Steigung Pitch P	Artikelnummer Part number Ref. de commande Codice articolo	R	E	S	AUFNAHME CODE CONNECTOR CODE
			(mm)	(mm)	(mm)	
0,61	1,00	<b>TE3.0610.02 M R/L</b>	0,14	4,80	5,60	TE3.5.3
0,77	1,25	<b>TE3.0712.02 M R/L</b>	0,18	4,70	5,60	TE3.5.3
0,92	1,50	<b>TE3.0915.02 M R/L</b>	0,22	4,60	5,60	TE3.5.3
1,07	1,75	<b>TE3.1017.02 M R/L</b>	0,25	4,50	5,60	TE3.5.3
1,23	2,00	<b>TE3.1220.02 M R/L</b>	0,29	4,40	5,60	TE3.5.3
1,53	2,50	<b>TE3.1525.02 M R/L</b>	0,36	3,80	5,25	TE3.5.3
1,84	3,00	<b>TE3.1830.02 M R/L</b>	0,43	3,60	5,25	TE3.5.3
2,15	3,50	<b>TE3.2135.02 M R/L</b>	0,51	3,40	5,25	TE3.5.3
2,45	4,00	<b>TE3.2440.02 M R/L</b>	0,58	3,20	5,25	TE3.5.3
3,07	5,00	<b>TE3.3050.02 M R/L</b>	0,72	3,45	5,95	TE3.5.3
3,68	6,00	<b>TE3.3660.02 M R/L</b>	0,87	3,00	5,95	TE3.5.3

Eine Auswahl der verfügbaren Hartmetallsorten und Beschichtungen entnehmen Sie bitte der aktuellsten Preisliste - Please refer to the current price list for a selection of available carbide grades and coatings - La disponibilità des sortes de carbure et revêtements sont à prélever sur l'actuelle liste des prix - La qualità di metallo duro e rivestimenti disponibili sono elencati nel listino prezzi attuale

Bitte verwenden Sie rechte Schneideinsätze  
in rechten Klemmhaltern und umgekehrt.

Please use right hand inserts in  
right hand toolholders and vice-versa.

**AUFNAHME CODE  
CONNECTOR CODE**

Kennen Sie die neue Werkzeugeigenschaft „AUFNAHME CODE“?  
Bitte lesen Sie die Beschreibung auf Seite 5.

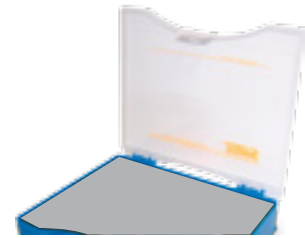
Do you know the new tool characteristic „CONNECTOR CODE“?  
Please read the brief description on page 5.

Starterset

## Stechdrehen / Grooving

Anwendung / Application

**Stechdrehen, Seeger-Ringnuten 1,1 - 2,15 mm**  
**Grooving, Seeger, 1,1 - 2,15 mm**



Starterset ähnlich dieser Abbildung.  
Actual Startersets looks different.

Einheitliche Auswahl an Wendeschneidplatten | Identical selection of Indexable inserts

Menge Quan- tity	Artikelnummer Part Number	Nutnennbreite Nominal width of groove
1	TE3.0110.00 G R/L	1,10 mm
1	TE3.0130.00 G R/L	1,30 mm
1	TE3.0160.00 G R/L	1,60 mm
1	TE3.0185.00 G R/L	1,85 mm
1	TE3.0215.00 G R/L	2,15 mm

+ 1 Trägerwerkzeug | Toolholder

Menge Quan- tity	Artikelnummer Part Number	Schaftgröße Shank size	Bestellnummer Part number
1	TE3.1616.00 R/L	16,0 x 16,0 mm	TE3.S1616.G1 R/L *

oder / or

1	TE3.2020.00 R/L	20,0 x 20,0 mm	TE3.S2020.G1 R/L *
---	-----------------	----------------	--------------------

oder / or

1	TE3.2525.00 R/L	25,0 x 25,0 mm	TE3.S2525.G1 R/L *
---	-----------------	----------------	--------------------



Die Auswahl verfügbarer Schneidstoffe entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.  
Im Bestellfall geben Sie bitte die gewünschte Ausführung an: R (rechts) / L (links).

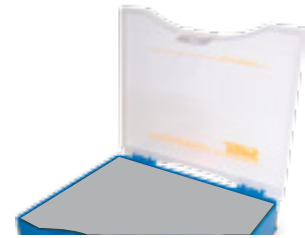
Please check current price list for the selection of grades available for these startersets.  
Please state R (right hand version) or L (left hand version) in case of purchasing these sets.

Starterset

## Allround

Anwendung / Application

**Stechdrehen, NC-Feindrehen, Vollradiusnuten, Abstechen**  
**Grooving, NC-Profiling, Full nose radius, Part-Off**



Starterset ähnlich dieser Abbildung.  
Actual Startersets looks different.

Einheitliche Auswahl an Wendeschneidplatten | Identical selection of Indexable inserts

Menge Quan- tity	Artikelnummer Part Number	Anwendung Application
1	TE3.0110.00 G R/L	Stechdrehen / Grooving 1,10 mm
1	TE3.0130.00 G R/L	Stechdrehen / Grooving 1,30 mm
1	TE3.0160.00 G R/L	Stechdrehen / Grooving 1,60 mm
1	TE3.0185.00 G R/L	Stechdrehen / Grooving 1,85 mm
1	TE3.0215.00 G R/L	Stechdrehen / Grooving 2,15 mm
1	TE3.0265.00 G R/L	Stechdrehen / Grooving 2,65 mm
1	TE3.0315.00 G R/L	Stechdrehen / Grooving 3,15 mm
1	TE3.0200.02 N R/L	NC-Feindrehen / NC-Profiling: 2,0 mm · R=0,2 mm
1	TE3.0200.10 V R/L	Vollradius / Full nose radius: R=1,0 mm
1	TE3.0520.11 P R/L	Abstechen / Part-Off 2,0 mm

+ 1 Trägerwerkzeug | Toolholder

Menge Quan- tity	Artikelnummer Part Number	Schaftgröße Shank size	Bestellnummer Part number
1	TE3.1616.00 R/L	16,0 x 16,0 mm	TE3.S1616.A1 R/L *
<b>oder / or</b>			
1	TE3.2020.00 R/L	20,0 x 20,0 mm	TE3.S2020.A1 R/L *
<b>oder / or</b>			
1	TE3.2525.00 R/L	25,0 x 25,0 mm	TE3.S2525.A1 R/L *



Die Auswahl verfügbarer Schneidstoffe entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.  
Im Bestellfall geben Sie bitte die gewünschte Ausführung an: R (rechts) / L (links).

Please check current price list for the selection of grades available for these startersets.  
Please state R (right hand version) or L (left hand version) in case of purchasing these sets.

**Der Kontakt zu uns.**  
**Get in touch with us.**

Zentrale | Head Office

<p>SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH          Richard-Burkhardt-Straße 11          DE-72116 Mössingen</p> <p>Germany</p>	<p>fon: +49 7473 9517 - 0          fax: +49 7473 9517 - 77</p> <p>mail: <a href="mailto:info@de.simtek.eu">info@de.simtek.eu</a>          web: <a href="http://www.simtek.eu">www.simtek.eu</a></p>
--	---

Die Fachabteilungen The departments	Fon	Fax	Mail
Verkauf National Domestic Sales	+49 7473 9517 - 100	+49 7473 9517 - 77	<a href="mailto:sales@de.simtek.eu">sales@de.simtek.eu</a>
Verkauf International International Sales	+49 7473 9517 - 110	+49 7473 9517 - 77	<a href="mailto:sales@de.simtek.eu">sales@de.simtek.eu</a>
Sonderwerkzeuge Special Tools	+49 7473 9517 - 160	+49 7473 9517 - 78	<a href="mailto:offer@de.simtek.eu">offer@de.simtek.eu</a>
Technisches Büro Technical Department	+49 7473 9517 - 140	+49 7473 9517 - 72	<a href="mailto:tech@de.simtek.eu">tech@de.simtek.eu</a>
Marketing	+49 7473 9517 - 120	+49 7473 9517 - 75	<a href="mailto:marketing@de.simtek.eu">marketing@de.simtek.eu</a>



